Батарейный модуль ONTEK DBCL 260-170 разработан для оптимального использования в системах бесперебойного электропитания. Продуманная система расположения аккумуляторов, удобный доступ к ним для дальнейшего обслуживания, надежная система электрической защиты, защита от несанкционированного доступа.

Технические характеристики Батарейный модуль ONTEK DBCL 260-170

Батарейный модуль DBCL 260-170	
Тип модуля	Закрытый батарейный модуль
Исполнения	Напольный
Энергоотдача	Стандартная
Исполнение аппарата защиты	Встроенный
Ток аппарата защиты	160A/250A/315A
Батарея	
Тип установленных АКБ	Свинцово-кислотная батарея (VRLA)
Номинальное напряжение	480 В
Номинальная мощность при разряде 10мин. пост. мощностью до 1,75В/эл	29 760 Вт
Саморязряд	3% емкости в месяц при 20°C
Срок службы АКБ, лет	10-12
Физические параметры	
Габариты Ш×В×Г, мм	600×1467×665
Общий вес нетто, кг	508
Цвет	Черный RAL9006
Уровень защиты	IP 20
Окружающая среда	
Рабочая температура и влажность	0-80 % относительной влажности при 20-25°C (без образования конденсата)
Рабочая высота	0-1000 м
Гарантия	1 год

Продукция постоянно совершенствуется. Технические характеристики и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.

Описание Батарейный модуль ONTEK DBCL 260-170

Основные преимущества

- Оптимизированная система расположения аккумуляторов
- Удобный доступ для обслуживания
- Надежная система электрической защиты
- Защита от несанкционированного доступа
- Прочная металлическая конструкция

Области применения

- ЦОДы и серверные помещения
- Промышленные предприятия
- Медицинские учреждения
- Телекоммуникационные системы
- Банки и финансовые организации

Готовые батарейные модули ONTEK – надежность, безопасность и удобство

В современных системах бесперебойного электропитания качественные батарейные кабинеты – это не просто хранилище аккумуляторов, а продуманное инженерное решение, обеспечивающее максимальную эффективность, безопасность и долговечность вашего оборудования. Наличие готовых батарейных модулей предоставляет возможность максимально быстрого внедрения системы бесперебойного электропитания.

- **Оптимизированная система расположения аккумуляторов**. Каждый элемент конструкции тщательно продуман для максимальной производительности и удобства обслуживания. Компактное и эргономичное размещение батарей позволяет экономить пространство, сохраняя при этом легкий доступ для проверки и замены.
- **Удобный доступ для обслуживания**. Быстрая замена и профилактика аккумуляторов – больше не проблема! Наши батарейные модули спроектированы так, чтобы минимизировать время обслуживания – съемные боковые стенки и продуманная компоновка обеспечивают свободный доступ со всех сторон.
- **Надежная система электрической защиты**. Безопасность – наш приоритет. Встроенные модули защиты батарей предотвращают перегрузки, короткие замыкания и другие аварийные ситуации, продлевая срок службы аккумуляторов и оборудования.
- **Защита от несанкционированного доступа**. Замковые системы повышенной надежности гарантируют, что доступ к батареям будет только у авторизованного персонала. Ваше оборудование – под надежной защитой!
- **Прочная металлическая конструкция**. Корпус из высококачественного металла обеспечивает долговечность и устойчивость к внешним воздействиям, а также дополнительную защиту от механических повреждений.

Дополнительные изображения

ONTEK