



Батарейный модуль ONTEK DBC 250-480 разработан для оптимального использования в системах бесперебойного электропитания. Продуманная система расположения аккумуляторов, удобный доступ к ним для дальнейшего обслуживания, надежная система электрической защиты, защита от несанкционированного доступа.

Технические характеристики Батарейный модуль ONTEK DBC 250-480

| | |
|---|---|
| DBC 250-480 | |
| Тип модуля | Закрытый батарейный модуль |
| Исполнения | Напольный |
| Энергоотдача | Повышенная |
| Исполнение аппарата защиты | Встроенный |
| Ток аппарата защиты | 160А/250А/315А/400А |
| Батарея | |
| Тип установленных АКБ | Свинцово-кислотная батарея (VRLA) |
| Номинальное напряжение | 480 В |
| Номинальная мощность при разряде 10мин. пост. мощностью до 1,75В/эл | 122 400 Вт |
| Саморазряд | 3% емкости в месяц при 20°C |
| Срок службы АКБ, лет | 12 |
| Физические параметры | |
| Габариты ШxВxГ, мм | 885x2090x1000 |
| Общий вес нетто, кг | 1461 |
| Цвет | Черный RAL9008 |
| Уровень защиты | IP 20 |
| Окружающая среда | |
| Рабочая температура и влажность | 0-80 % относительной влажности при 20-25°C (без образования конденсата) |
| Рабочая высота | 0-1000 м |
| Гарантия | 2 года |

Продукция постоянно совершенствуется. Технические характеристики и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.

Описание Батарейный модуль ONTEK DBC 250-480

Основные преимущества

- Оптимизированная система расположения аккумуляторов
- Удобный доступ для обслуживания
- Надежная система электрической защиты
- Защита от несанкционированного доступа
- Прочная металлическая конструкция

Области применения

- ЦОДы и серверные помещения
- Промышленные предприятия
- Медицинские учреждения
- Телекоммуникационные системы
- Банки и финансовые организации

Готовые батарейные модули ONTEK – надежность, безопасность и удобство

В современных системах бесперебойного электропитания качественные батарейные шкафы – это не просто хранилище аккумуляторов, а продуманное инженерное решение, обеспечивающее максимальную эффективность, безопасность и долговечность вашего оборудования. Наличие готовых батарейных модулей предоставляет возможность максимально быстрого внедрения системы бесперебойного электропитания.

- **Оптимизированная система расположения аккумуляторов.** Каждый элемент конструкции тщательно продуман для максимальной производительности и удобства обслуживания. Компактное и эргономичное размещение батарей позволяет экономить пространство, сохраняя при этом легкий доступ для проверки и замены.
- **Удобный доступ для обслуживания.** Быстрая замена и профилактика аккумуляторов – больше не проблема! Наши батарейные модули спроектированы так, чтобы минимизировать время обслуживания – съемные боковые стенки и продуманная компоновка обеспечивают свободный доступ со всех сторон.
- **Надежная система электрической защиты.** Безопасность – наш приоритет. Встроенные модули защиты батарей предотвращают перегрузки, короткие замыкания и другие аварийные ситуации, продлевая срок службы аккумуляторов и оборудования.
- **Защита от несанкционированного доступа.** Замковые системы повышенной надежности гарантируют, что доступ к батареям будет только у авторизованного персонала. Ваше оборудование – под надежной защитой!
- **Прочная металлическая конструкция.** Корпус из высококачественного металла обеспечивает долговечность и устойчивость к внешним воздействиям, а также дополнительную защиту от механических повреждений.

Дополнительные изображения



